LASICA E210 — Silicona Universal

LASICA E210 es una silicona monocomponente multiuso que cura con la humedad ambiental dando un caucho flexible y duradero. Ofrece excelente adherencia a la mayoría de superficies no porosas: vidrio, metal, cerámica, porcelana, la mayoría de plásticos y superficies pintadas.

ENVASE	CADUCIDAD	CURADO	COMPONENTES
310 ml	18 meses	Acético	Monocomponente

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Reticulación rápida — secado al tacto rápido
- Excelente adherencia a vidrio, superficies vitrificadas, azulejos, ciertos plásticos y la mayoría de recubrimientos
- No descuelga
- Extrusión a baja (+5 °C) y alta (+40 °C) temperatura
- Flexible de −40 °C a +120 °C

APLICACIONES

- Estructuras de vidrio / aluminio
- Acristalamiento en marcos de aluminio y escaparates
- Sellado de ventanas y puertas
- Sellado (coche, barco, caravana, vivienda)
- Numerosos usos de sellado y pegado industriales

MODO DE EMPLEO

En algunos sustratos puede ser necesaria una imprimación; consulte a su proveedor. Corte la boquilla al ancho deseado, abra el cartucho y acople la boquilla. Aplique un cordón uniforme asegurando un buen contacto y alíselo de inmediato antes de que forme piel.

1. Asegúrese de que las superficies a sellar estén limpias, secas y sin grasa.
2. La temperatura de aplicación debe estar entre +5 °C y +40 °C.
3. Alise el cordón con presión ligera en los 5 primeros minutos para un acabado profesional.
4. El exceso sin curar se limpia con disolvente; el curado solo mecánicamente.

LIMITACIONES

NO apto para las siguientes aplicaciones:

- Espacios totalmente confinados sin humedad ambiental (necesaria para el curado)
- Aplicaciones en inmersión permanente bajo el agua
- Aplicaciones bajo rasante (below grade)
- Hormigón, cemento, mampostería o piedra
- Metales blandos como latón, cobre y bronce (se producirá decoloración)
- Superficies transitables
- Policarbonato (puede producirse cuarteado)
- No limpie ni trate la silicona con productos o disolventes que puedan afectarla o decolorarla, especialmente durante el curado.

DATOS DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS GENERALES	MÉTODO DE ENSAYO	VALOR
PRODUCTO SIN CURAR		
Densidad a 23 °C	ISO 1183-1 A	**0,98 g/cm³**
Consistencia	ISO 7390, perfil U 20	**No descuelga**
Caudal de extrusión (volumen a 23 °C)	—	**300 ml/min**
Tiempo de formación de piel (23 °C / 50 % HR)	—	**5 min**
Velocidad de curado (23 °C / 50 % HR)	—	**3,2 mm/día**
PRODUCTO CURADO — TRAS 4 SEMANAS A 23 °C / 50 % HR		
Resistencia a la tracción	ISO 8339	**0,80 N/mm²**
Alargamiento a la rotura	ISO 8339	**260 %**
Módulo al 100 % de alargamiento	ISO 8339	**0,55 N/mm²**
Dureza Shore A	ISO 868	**28**
Resistencia al desgarro	ISO 34, método C	**6,1 N/mm**
Resistencia combinada a tracción y cizalla	DIN 32622	**1,6 N/mm²**
Capacidad de movimiento	ISO 11600	**25 %**

ENVASE

- Cartucho: **310 ml**

TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

- Transporte: mantener el producto sellado lejos de la humedad, el sol y el calor; evitar golpes.
- Almacenamiento: en lugar fresco y seco. Temperatura 5–25 °C, humedad ≤ 50 % HR.
- Caducidad: **18 meses** (cartucho, producto sellado).

SEGURIDAD

Durante la vulcanización se libera ácido acético. No inhale estos vapores de forma prolongada ni en alta concentración: asegure una buena ventilación. En caso de contacto de la silicona sin curar con los ojos o las mucosas, enjuague abundantemente con agua.

CONSERVACIÓN

La fecha de consumo preferente de cada lote figura en la etiqueta. Un almacenamiento posterior no implica necesariamente que el producto ya no sea utilizable; en tal caso deben verificarse sus propiedades antes de su uso.

La información de esta ficha técnica se basa en nuestra experiencia y ensayos y se facilita de buena fe a título orientativo. Dado que las condiciones de uso quedan fuera de nuestro control, el usuario es responsable de verificar la idoneidad del producto para su aplicación mediante ensayos previos. LASICA no asume responsabilidad alguna por un uso inadecuado.