LASICA E210 — Silicone Universel

Le LASICA E210 est un silicone monocomposant multi-usage qui durcit à l'humidité de l'air en un caoutchouc souple et durable. Il offre une excellente adhérence sur la plupart des surfaces non poreuses : verre, métal, céramique, porcelaine, la plupart des plastiques et surfaces peintes.

CONDITIONNEMENT	CONSERVATION	DURCISSEMENT	COMPOSANTS
310 ml	18 mois	Acétique	1 composant

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Réticulation rapide — hors-poisse rapide
- Excellente adhérence sur verre, surfaces vitrifiées, carrelage, certains plastiques et la plupart des revêtements
- Non affaissant
- Extrudable à basse (+5 °C) et haute (+40 °C) température
- Souple de −40 °C à +120 °C

DOMAINES D'APPLICATION

- Structures verre / aluminium
- Vitrage sur cadres aluminium et vitrines
- Étanchéité de fenêtres et de portes
- Étanchéité (voiture, bateau, caravane, maison)
- Nombreux usages d'étanchéité et de collage industriels

MODE D'EMPLOI

Un primaire peut être nécessaire sur certains supports ; consultez votre fournisseur. Coupez l'embout à la largeur voulue, percez la cartouche et fixez la canule. Appliquez un cordon régulier en assurant un bon contact, puis lissez immédiatement avant la formation de peau.

1. Veillez à ce que les surfaces à étancher soient propres, sèches et dégraissées.
2. La température d'application doit être comprise entre +5 °C et +40 °C.
3. Lissez le cordon sous légère pression dans les 5 minutes pour une finition professionnelle.
4. L'excédent non durci s'élimine au solvant ; le mastic durci uniquement mécaniquement.

LIMITES D'EMPLOI

Ne convient PAS aux applications suivantes :

- Espaces totalement confinés sans humidité atmosphérique (nécessaire au durcissement)
- Applications en immersion permanente sous l'eau
- Applications sous le niveau du sol (below grade)
- Béton, ciment, maçonnerie ou pierre
- Métaux tendres (laiton, cuivre, bronze) : décoloration possible
- Surfaces de circulation / piétinables
- Polycarbonate : risque de faïençage
- Ne pas nettoyer ni traiter le silicone avec des agents pouvant l'altérer ou le décolorer, surtout en cours de durcissement.

DONNÉES PRODUIT

CARACTÉRISTIQUE GÉNÉRALE	MÉTHODE	VALEUR
PRODUIT NON DURCI		
Densité à 23 °C	ISO 1183-1 A	**0,98 g/cm³**
Consistance	ISO 7390, profil U 20	**Non affaissant**
Débit d'extrusion (volume à 23 °C)	—	**300 ml/min**
Temps de formation de peau (23 °C / 50 % HR)	—	**5 min**
Vitesse de durcissement (23 °C / 50 % HR)	—	**3,2 mm/jour**
PRODUIT DURCI — APRÈS 4 SEMAINES À 23 °C / 50 % HR		
Résistance à la traction	ISO 8339	**0,80 N/mm²**
Allongement à la rupture	ISO 8339	**260 %**
Module à 100 % d'allongement	ISO 8339	**0,55 N/mm²**
Dureté Shore A	ISO 868	**28**
Résistance à la déchirure	ISO 34, méthode C	**6,1 N/mm**
Résistance combinée traction/cisaillement	DIN 32622	**1,6 N/mm²**
Capacité de mouvement	ISO 11600	**25 %**

CONDITIONNEMENT

- Cartouche : **310 ml**

TRANSPORT & STOCKAGE

- Transport : tenir le produit scellé à l'abri de l'humidité, du soleil et de la chaleur ; éviter les chocs.
- Stockage : au frais et au sec. Température 5–25 °C, humidité ≤ 50 % HR.
- Durée de conservation : **18 mois** (cartouche, produit scellé).

SÉCURITÉ

Pendant la vulcanisation, de l'acide acétique est libéré. Ne pas inhaler ces vapeurs de façon prolongée ou en forte concentration : assurer une bonne ventilation. En cas de contact du silicone non durci avec les yeux ou les muqueuses, rincer abondamment à l'eau.

CONSERVATION

La date limite d'utilisation de chaque lot figure sur l'étiquette. Un stockage au-delà de cette date n'implique pas nécessairement que le produit est inutilisable : ses propriétés doivent alors être vérifiées avant emploi.

Les informations de cette fiche technique reposent sur notre expérience et nos essais ; elles sont fournies de bonne foi à titre indicatif. Les conditions d'utilisation étant hors de notre contrôle, l'utilisateur est tenu de vérifier l'adéquation du produit à son application par des essais préalables. LASICA ne saurait être tenue responsable d'une utilisation non conforme.