LASICA NX316 — Silicona Neutra para Acero Inoxidable

LASICA NX316 es un sellador elastómero de silicona monocomponente de curado neutro, listo para usar, especialmente diseñado para el acero inoxidable. Cura rápidamente a temperatura ambiente en presencia de la humedad del aire, liberando oxima, dando una junta flexible, resistente y estanca al agua con excelente adherencia. Tixotrópico y de módulo medio, es apto para el sellado y pegado en construcción e industria en general.

ENVASE	CADUCIDAD	CURADO	TEMP. SERVICIO
310 ml	18 meses	Neutro (oxima)	−40 → +150 °C

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Monocomponente, curado neutro — libera oxima (bajo olor, no corrosivo para los metales)
- Especialmente diseñado para el acero inoxidable, con excelente adherencia
- Tixotrópico — no descuelga, mantiene el cordón en juntas verticales
- Módulo medio — junta flexible, duradera y estanca al agua
- Resiste variaciones de temperatura de −40 °C a +150 °C
- Buena adherencia sin imprimación sobre vidrio, cerámica, acero, madera y aluminio pulido
- Tiempo de secado al tacto rápido — rápida puesta en servicio
- Disponible en translúcido y colores

APLICACIONES

- Sellado y calafateo de ventanas y puertas de acero inoxidable
- Sellado de aleaciones de aluminio, puertas correderas, vidrio y plástico-acero
- Sellado y pegado de muebles, cabinas de ducha y decoración interior
- Necesidades generales de sellado y pegado industrial

MODO DE EMPLEO

Las caras de la junta deben estar limpias, secas y libres de polvo, aceite, grasa, sellador antiguo y contaminantes que puedan afectar la adherencia. Desengrase las superficies con un paño con disolvente, limpie con un paño limpio y elimine el polvo con aire comprimido seco. Para la mayoría de sustratos no se necesita imprimación; en sustratos especiales se recomienda un ensayo previo. Precaliente el sellador por encima de +5 °C antes de usar.

1. El ancho de la junta debe ser el doble de su profundidad; tenga en cuenta la capacidad de movimiento del sellador y la normativa local.
2. Instale un fondo de junta (espuma PE de celda cerrada o PU de celda abierta) para que el sellador adhiera solo a las dos caras de la junta.
3. Aplique entre +5 °C y +40 °C en una operación continua, eliminando todas las bolsas de aire.
4. Alise el cordón con presión ligera con una espátula seca antes de que forme piel.
5. El exceso sin curar se limpia con disolvente comercial; el curado se retira raspando (cuchilla) o con un retirador de silicona.

LIMITACIONES

NO utilizar en los siguientes casos:

- Sobre cobre y sus aleaciones, o superficies que puedan reaccionar con la oxima liberada durante el curado
- Sobre materiales que puedan exudar sustancias con el tiempo (migración de componentes)
- Sobre hielo, superficies húmedas o lugares confinados / inaccesibles
- Sobre materiales contaminados con grasa, plastificante u otros disolventes
- Para la elaboración de especificaciones — contacte a nuestro departamento comercial para asistencia

DATOS DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS GENERALES	MÉTODO	VALOR
PRODUCTO SIN CURAR		
Densidad	GB/T 13477.2	**1,02 g/cm³**
Fluencia / descuelgue	ASTM D-2202	**0 mm (no descuelga)**
Caudal de extrusión	ASTM C603	**160 g/min**
Tiempo de secado al tacto	ASTM C679	**5 min**
Velocidad de curado	GB/T 32369	**3 mm/día**
PRODUCTO CURADO — A 23 °C / 50 % HR		
Dureza Shore A	ASTM D2240	**26**
Módulo al 100 % de alargamiento	ASTM D412	**0,40 MPa**
Resistencia a la tracción	ASTM D412	**1,5 MPa**
Alargamiento a la rotura	ASTM D412	**450 %**
Temperatura de servicio	—	**−40 → +150 °C**

ENVASE

- Cartucho: **310 ml** — translúcido o colores

TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

- Transporte: mantener el producto sellado lejos de la humedad, el sol y el calor; evitar golpes.
- Almacenamiento: en lugar fresco y seco, por debajo de +30 °C, en su envase original sin abrir.
- Caducidad: **18 meses** desde la fecha de fabricación (producto sellado). Usar rápidamente tras la apertura.

SEGURIDAD

Durante el curado se libera oxima. No inhale estos vapores de forma prolongada ni en alta concentración: asegure una buena ventilación. En caso de contacto de la silicona sin curar con los ojos o las mucosas, enjuague abundantemente con agua. Consulte la Ficha de Datos de Seguridad (FDS).

CONSERVACIÓN

Respete las instrucciones de almacenamiento y la fecha de caducidad indicadas en el envase. Pasada esa fecha, no se garantiza que el producto cumpla las especificaciones y deben verificarse sus propiedades antes de su uso.

La información de esta ficha técnica se facilita de buena fe según nuestro conocimiento actual; es orientativa y no vinculante. No sustituye a los ensayos previos, únicos que garantizan la idoneidad del producto para un uso dado. El usuario es responsable de verificar dicha idoneidad y el cumplimiento de la normativa local. LASICA no asume responsabilidad alguna por un uso inadecuado.