LASICA NX316 — Silicone Neutre pour Acier Inoxydable

Le LASICA NX316 est un mastic silicone élastomère monocomposant à durcissement neutre, prêt à l'emploi, spécialement conçu pour l'acier inoxydable. Il durcit rapidement à température ambiante en présence de l'humidité de l'air, en libérant de l'oxime, pour former un joint souple, résistant et étanche à l'eau, doté d'une excellente adhérence. Thixotrope et à module moyen, il convient à l'étanchéité et au collage dans le bâtiment et l'industrie en général.

CONDITIONNEMENT	CONSERVATION	DURCISSEMENT	TEMP. SERVICE
310 ml	18 mois	Neutre (oxime)	−40 → +150 °C

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Monocomposant, durcissement neutre — libère de l'oxime (faible odeur, non corrosif pour les métaux)
- Spécialement conçu pour l'acier inoxydable, avec une excellente adhérence
- Thixotrope — non coulant, maintient le cordon sur joints verticaux
- Module moyen — joint souple, durable et étanche à l'eau
- Résiste aux variations de température de −40 °C à +150 °C
- Bonne adhérence sans primaire sur verre, céramique, acier, bois et aluminium poli
- Temps de hors-poisse rapide — mise en service rapide
- Disponible en translucide et coloris

DOMAINES D'APPLICATION

- Calfeutrement et étanchéité des fenêtres et portes en acier inoxydable
- Étanchéité d'alliages d'aluminium, portes coulissantes, verre et plastique-acier
- Étanchéité et collage de meubles, cabines de douche et décoration intérieure
- Besoins généraux d'étanchéité et de collage industriels

MODE D'EMPLOI

Les faces du joint doivent être propres, sèches et exemptes de poussière, huile, graisse, ancien mastic et contaminant pouvant nuire à l'adhérence. Dégraissez les surfaces au solvant avec un chiffon, essuyez avec un chiffon propre, puis éliminez la poussière à l'air comprimé sec. Pour la plupart des supports, aucun primaire n'est nécessaire ; sur supports particuliers, faites un essai préalable. Préchauffez le mastic au-dessus de +5 °C avant emploi.

1. La largeur du joint doit être le double de sa profondeur ; tenez compte de la capacité de mouvement du mastic et des réglementations locales.
2. Installez un fond de joint (mousse PE à cellules fermées ou PU à cellules ouvertes) pour que le mastic n'adhère qu'aux deux faces du joint.
3. Appliquez entre +5 °C et +40 °C en une opération continue, en éliminant toutes les bulles d'air.
4. Lissez le cordon sous légère pression à la spatule sèche avant la formation de peau.
5. L'excédent non durci s'élimine au solvant ; le mastic durci se retire par grattage (lame de rasoir) ou avec un retireur de silicone.

LIMITES D'EMPLOI

Ne PAS utiliser dans les cas suivants :

- Sur le cuivre et ses alliages, ou les surfaces pouvant réagir avec l'oxime libéré au durcissement
- Sur des matériaux pouvant relarguer des substances dans le temps (migration de constituants)
- Sur gel, surfaces humides ou lieux confinés / non accessibles
- Sur matériaux contaminés par graisse, plastifiant ou autres solvants
- Pour l'établissement de spécifications — contactez notre service commercial pour assistance

DONNÉES PRODUIT

CARACTÉRISTIQUE GÉNÉRALE	MÉTHODE	VALEUR
PRODUIT NON DURCI		
Densité	GB/T 13477.2	**1,02 g/cm³**
Fluage / affaissement	ASTM D-2202	**0 mm (non affaissant)**
Débit d'extrusion	ASTM C603	**160 g/min**
Temps de hors-poisse	ASTM C679	**5 min**
Vitesse de durcissement	GB/T 32369	**3 mm/jour**
PRODUIT DURCI — À 23 °C / 50 % HR		
Dureté Shore A	ASTM D2240	**26**
Module à 100 % d'allongement	ASTM D412	**0,40 MPa**
Résistance à la traction	ASTM D412	**1,5 MPa**
Allongement à la rupture	ASTM D412	**450 %**
Température de service	—	**−40 → +150 °C**

CONDITIONNEMENT

- Cartouche : **310 ml** — translucide ou coloris

TRANSPORT & STOCKAGE

- Transport : tenir le produit scellé à l'abri de l'humidité, du soleil et de la chaleur ; éviter les chocs.
- Stockage : au frais et au sec, sous +30 °C, dans son emballage d'origine non ouvert.
- Durée de conservation : **18 mois** à compter de la fabrication (produit scellé). Utiliser rapidement après ouverture.

SÉCURITÉ

Pendant le durcissement, de l'oxime est libéré. Ne pas inhaler ces vapeurs de façon prolongée ou en forte concentration : assurer une bonne ventilation. En cas de contact du silicone non durci avec les yeux ou les muqueuses, rincer abondamment à l'eau. Se référer à la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

CONSERVATION

Respectez les consignes de stockage et la date de péremption indiquées sur l'emballage. Au-delà de cette date, le produit n'est plus garanti conforme aux spécifications et ses propriétés doivent être vérifiées avant emploi.

Les informations de cette fiche technique sont fournies de bonne foi d'après nos connaissances actuelles ; elles sont indicatives et non contractuelles. Elles ne remplacent pas les essais préalables, seuls garants de l'adéquation du produit à un usage donné. L'utilisateur est responsable de vérifier cette adéquation et le respect des réglementations locales. LASICA ne saurait être tenue responsable d'une utilisation non conforme.